



Instytut Techniki Budowlanej

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1

**Klej budowlany
SOUDABOND EASY**

WARSZAWA | KATOWICE | POZNAŃ | PIONKI



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

SODAL Sp. z o.o.
ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

Klej budowlany SODABOND EASY

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:
30 września 2024 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 30 września 2019 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje klej budowlany SOUDABOND EASY (oznaczenie typu wyrobu), produkowany przez SOUDAL Sp. z o.o., ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnow, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Klej objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną jest wyrobem jednkomponentowym, wytwarzanym na bazie żywic poliuretanowych. Dostarczany jest w pojemnikach ze sprężonym gazem, dostosowanych do spieniania przy użyciu aplikatora (wersja pistoletowa).

Klej budowlany SOUDABOND EASY charakteryzuje się gęstością pozorną całkowitą $17,7 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$, czasem klejenia $6,5 \pm 1,0 \text{ min.}$ i czasem cięcia $24 \text{ min.} \pm 10\%$, według Raportu Technicznego EOTA TR 46.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Klej budowlany SOUDABOND EASY jest przeznaczony do klejenia płyt termoizolacyjnych z:

- białego styropianu (EPS),
- skalnej wełny mineralnej (MW) zwykłej o zaburzonym układzie warstw i wytrzymałości na rozciąganie nie mniejszej niż 10 kPa (TR10),

do płyt gipsowo-kartonowych i płyt gipsowo-włóknowych, przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS), w budynkach o konstrukcji szkieletowej z drewna i stali.

Płyty z wełny mineralnej powinny być mocowane mechanicznie (za pomocą łączników mechanicznych) z dodatkowym klejeniem. Powierzchnia klejenia powinna wynosić co najmniej 40% powierzchni płyty.

Użycie kleju SOUDABOND EASY nie zwalnia z konieczności stosowania mocowania mechanicznego płyt ze styropianu (EPS), jeżeli projekt techniczny przewiduje takie mocowanie. Projekt powinien określać rodzaj i sposób przygotowania podłoża oraz rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych.

Klej należy nakładać przy użyciu aplikatora pistoletowego lub aplikatora pistoletowego Genius Gun w sposób określony w instrukcji producenta. Należy nałożyć pasmo kleju po obwodzie płyty, z zachowaniem dystansu $3 \div 4 \text{ cm}$ od krawędzi płyty. Dodatkowo należy nanieść co najmniej jedno pasmo centralnie, wzdłuż długości płyty. Pasma powinny być w kształcie sznura o szerokości ok. 3 cm . Grubość spoiny powinna wynieść po przyłożeniu płyty do podłoża powinna wynieść 8 mm .

Mocowane płyty termoizolacyjne powinny mieć proste krawędzie. Podłoża przygotowane do klejenia powinny być płaskie, wyrównane, dobrze oczyszczone oraz odpylone. Dopuszczalne odchylenie od płaskości powierzchni ściany nie może przekraczać -4 mm i $+2 \text{ mm}$. Pomiaru odchyień należy dokonywać łata o długości 2 m , z dokładnością do 1 mm .

Połączenie płyt termoizolacyjnych z podłożem należy wykonać jak najszybciej po nałożeniu kleju. Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia w temperaturze $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ i $(50 \pm 5)\%$ wilgotności względnej, wynosi maksymalnie 5 minut.

Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 24 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

Prace z użyciem kleju Soudabond Easy powinny być wykonywane w temperaturze od +5°C do +25°C. Prace na zewnątrz budynków powinny być prowadzone przy bezdeszczowej pogodzie. Prac nie należy prowadzić przy dużym nasłonecznieniu. Podczas prac należy ściśle przestrzegać warunków stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym ocieplenia.

Zakres stosowania kleju objętego niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Klej budowlany Soudabond Easy powinien być stosowany zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania wyrobów, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe kleju budowlanego Soudabond Easy podano w tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Metody oceny | |
|------|--|---|--------------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1 | Przyrost wysokości piany (stopień ekspansji), wersja pistoletowa, mm | ≤ 3,0 | EOTA TR 46 | |
| 2 | Wytrzymałość na ścinanie, kPa | ≥ 60 | | |
| 3 | Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa | ≥ 500 | | |
| 4 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych [kPa] w układzie płyta gipsowo-kartonowa – spoina klejowa o grubości 8 mm – EPS biały: | a) w warunkach laboratoryjnych | | ≥ 90 |
| | | b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. | | ≥ 100 |
| | | c) w temp. +5°C | ≥ 100 | |
| | | d) w temp. +25°C i RH 30% | ≥ 100 | |
| 5 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych, kPa w układzie płyta gipsowo-kartonowa – spoina klejowa o grubości 8 mm – wełna mineralna: | zniszczenie kohezyjne w wełnie mineralnej | | |
| | a) w warunkach laboratoryjnych | | | |
| | b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. | | | |
| | c) w temp. +5°C | | | |
| | d) w temp. +25°C i RH 30% | | | |

Tablica 1, c.d.

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Metody oceny |
|------|--|---|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 6 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych, kPa w układzie płyta gipsowo-włóknowa (typ H) – spoina klejowa o grubości 8 mm – EPS biały: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. +5°C d) w temp. +25°C i RH 30% | ≥ 100 ≥ 135 ≥ 110 ≥ 120 | EOTA TR 46 |
| 7 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych, kPa w układzie płyta gipsowo-włóknowa (typ H) – spoina klejowa o grubości 8 mm – wełna mineralna: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. +5°C d) w temp. +25°C i RH 30% | zniszczenie kohezyjne w wełnie mineralnej | |
| 8 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych, kPa w układzie płyta gipsowo-włóknowa (typ F) – spoina klejowa o grubości 8 mm – EPS biały: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. +5°C d) w temp. +25°C i RH 30% | ≥ 80 ≥ 120 ≥ 100 ≥ 120 | |
| 9 | Wytrzymałość na rozciąganie połączeń klejowych, kPa w układzie płyta gipsowo-włóknowa (typ F) – spoina klejowa o grubości 8 mm – wełna mineralna: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. +5°C d) w temp. +25°C i RH 30% | zniszczenie kohezyjne w wełnie mineralnej | |

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Klej objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Klej można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Klej powinien być przechowywany w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie

z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) gęstości pozornej całkowitej,
- b) czasu cięcia,
- c) czasu klejenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stopnia ekspansji,
- b) wytrzymałości na ścinanie,
- c) wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temp. +5°C,
- d) wytrzymałości na rozciąganie połączenia wykonanego w temp. +25°C i RH 30%.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk kleju budowlanego Soudabond Easy, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz. U. z 2019 r., poz. 226, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/1018 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2017 r., poz. 776, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM00-00545/19/Z00NZM. Raport z badań. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

Raport Techniczny EOTA TR 46 *Test methods for foam adhesives for External Thermal Insulation Composite Systems (ETICS)*