

**FIX ALL HIGH TACK****Dane techniczne:**

Podstawa:	SMX®POLYMER
Konsystencja:	Pasta
Czas tworzenia naskórka:	Ok. 5 minut (przy 20°C/65 % RH)
Szybkość utwardzania:	3 mm/24 godz. (przy 20°C/65 % RH)
Gęstość względna:	1,47 g/cm ³ (DIN53479)
Twardość (Shore A):	65 +/- 5
Powrót elastyczny:	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu:	400 % (DIN 53504)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Maksymalne naprężenie:	3,20 N/mm ² (DIN 53504)
Moduł elastyczności (100%):	2,30 N/mm ² (DIN 53504)
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

Charakterystyka:

trwale elastyczny klej-uszczelniacz hybrydowy (SMX®) nowej generacji o ekstremalnie wysokiej sile spojenia początkowego. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wszelkich podłoży budowlanych, może być aplikowany nawet na wilgotnych powierzchniach. Praktycznie bezwonny i neutralny chemicznie - nie zawiera rozpuszczalników, silikonów, ani izocyjanianów.

Odporny na działanie grzybów i pleśni dzięki zawartości nowoczesnych konserwantów ZnP. Po utwardzeniu daje się malować – również farbami wodnymi. Odporny na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV.

Zastosowanie:

- klejenie i fugowanie paneli, progów, parapetów, listew dekoracyjnych, płyt izolacyjnych, korka, szkła i wełny mineralnej na podłożach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metalu, również w pomieszczeniach sanitarnych

- klejenie metali, laminatów i tworzyw sztucznych (z wyjątkiem teflonu, PE i PP), twardego drewna, itp. w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne,
- klejenie lusterek i ścian lustrzanych,
- klejenie płyt z kamienia naturalnego (marmur, granit, itp.),
- połączenia elastyczne w konstrukcjach wibrujących – np. w caravaningu, przy budowie kontenerów i zabudów specjalistycznych.

Wymiary spoin:

Klejenie:

Min. szerokość spoiny: 2 mm

Maks. szerokość spoiny: 10 mm

Uszczelnianie:

Min. szerokość spoiny: 5 mm

Maks. szerokość spoiny: 30 mm

Min. głębokość spoiny: 5 mm

Rekomendowany stosunek wymiarów spoiny: szerokość : głębokość spoiny 2:1.

W przypadkach wątpliwych prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Soudal

Opakowanie:

Kartusze 290 ml (biały)

OPIS TECHNICZNY

SIL/FI/HT/2019

Przechowywanie:

15 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę Soudal NV zgodnie z systemem ISO 9001.

- Certyfikat KOMO 3327 (zgodność z BRL3107).

- Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

SCAQMD Reg. 1168,

USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, wodę słoną, rozpuszczalniki alifatyczne, węglowodory, ketony, estry, alkohole, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady.

Słabo odporny na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- podłoża porowate można zagruntować podkładem Soudal Primer 150,
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,
- aby uniknąć zabrudzenia brzegów spoiny, a także w celu uzyskania prostej linii, osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć natychmiast po obróbce fugi,
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy,
- fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

Zalecenia

- Fix ALL High Tack może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkiowych może ulec wydłużeniu.
- Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.
- Nie stosować do uszczelnień szklarskich (w tym do konstrukcji akwariów).
- Nie stosować do uszczelnień w kamieniu naturalnym - ryzyko przebarwienia podłoża porowatego.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
- Zawartość konserwujących substancji biobójczych nie zastępuje regularnego czyszczenia spoiny. Pozostałości zanieczyszczeń, resztki mydlin itp. intensyfikują powstawanie i rozwój pleśni.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- unikać kontaktu ze skórą,
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą,
- może wywoływać podrażnienia oczu,
- w czasie pracy dobrze wietrzyć pomieszczenie,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.